

SWISS FLEXIBLE AUTOMATION SOLUTION



INDUSTRY 4.0
— R E A D Y —

Modulare Produktionsmaschine für mikrotechnische Teile

BESCHREIBUNG

Der für das Palettieren und Montieren von Kleinteilen entwickelte **Flexible microparts pick & placer** verarbeitet Teile aus unterschiedlichen Materialien und mit einfachen bis komplexen Geometrien.

Die Maschine ist äußerst flexibel. Sie kann durch verschiedene Standard-Peripheriegeräte wie flexible Zuführvorrichtungen, Bildverarbeitungssysteme, Servopressen und viele andere ergänzt werden und lässt sich so an aktuelle und zukünftige Marktanforderungen anpassen.

VORTEILE



Schlüsselfertig

Die Maschine lässt sich problemlos für jede Art von Komponenten einrichten.



Modular

Standardmodule ermöglichen zusätzliche Anpassungen.



Einfach

Durch die integrierten flexiblen Zuführungsmöglichkeiten ist die Maschine besonders vielseitig einsetzbar.



Flexibel

Die Maschine manipuliert Teile mit unterschiedlicher Geometrie von 0,1 bis 50 mm.



Leistungsfähig

Geschwindigkeit und Präzision ergeben zusammen eine äußerst effiziente Lösung.



Zuverlässigkeit

Kompakte und flexible Maschine auf Basis von Standardelementen der Plattform CP-Series.



Rückverfolgbar

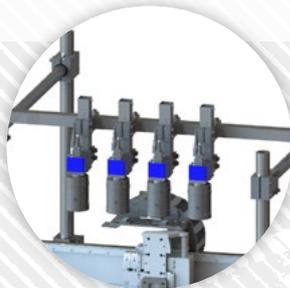
Kommunikation mit MES- oder PPS-Systemen möglich.



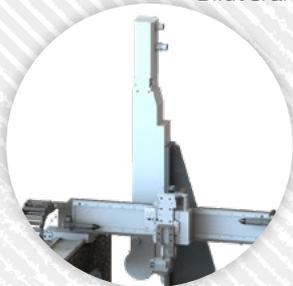
Wartung

Die Maschine kann aus der Ferne gewartet werden.

SWISS FLEXIBLE AUTOMATION SOLUTION



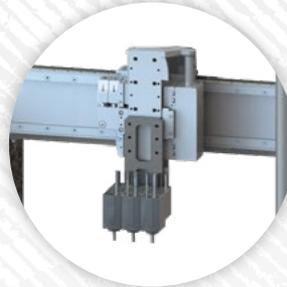
Intelligente Bildverarbeitungssysteme



Servo-Press und Revolver-Werkzeugladevorrichtung



Flexible Mehrkomponenten-Zufuhr



Pick & Place oder Collect & Place-Arbeitsköpfe



Ausgabe in Tablets (Fleury, Stoco, JEDEC usw.), Rohre, spezifische Aufnahmen

UND AUSSERDEM
...

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Abmessungen der Zelle	1000 x 1100 x 2250 mm (L x T x H)
Stromversorgung	3 x 400 VAC / 25 A / 50 Hz
Druckluftversorgung	6 bar
Gewicht	750 kg
Benutzeroberfläche	intuitive und benutzerfreundliche Software und 21" Touchscreen
Module SG-3, SGS-3 (XYZ) Module SG-4, SGS-4 (XYZ θ)	Granitträger & motorisierte Linearachsen XYZ-Arbeitsbereich: 460 x 600 x 80 mm Auflösung der XYZ-Achsen: 1 μ m Wiederholgenauigkeit der XYZ-Achsen: \pm 2 μ m Absolute XYZ-Präzision: \pm 8 μ m
Module GOE-4, GOES-4 (XY $_1$ Y $_2$ Z) Module GOE-5, GOES-5 (XY $_1$ Y $_2$ Z θ)	Granitträger & motorisierte Linearachsen XYZ-Arbeitsbereich: 460 x 600 x 80 mm Auflösung der XYZ-Achsen: 1 μ m Wiederholgenauigkeit der XYZ-Achsen: \pm 2 μ m absolute Genauigkeit XY: \pm 2 μ m ; Z : \pm 8 μ m
Standard-Peripheriegeräte	asycubes 50, 80, 240 (Zusatztrichter) Bildverarbeitungssysteme für die Lokalisierung und Vermessung Servopresse und Revolver-Werkzeugladevorrichtung Pick & Place oder Collect & Place-Arbeitsköpfe Tablett-Halterung oder -Magazin (Fleury, Stoco, JEDEC usw.)