



**INDUSTRY 4.0**  
— R E A D Y —

## Pick & Place-Produktionsmaschine für Uhrenkomponenten

### BESCHREIBUNG

Die für die Manipulation von Uhrenkomponenten entwickelte Maschine **Watchparts pick & placer** kann Teile aus verschiedenen Werkstoffen und mit unterschiedlichen Geometrien verarbeiten. Die lose oder auf Paletten zugeführten

Komponenten werden in einem Behälter oder in einer kundenspezifischen Aufnahmevorrichtung abgelegt. Die Maschine kann auf Wunsch mit einem Automatisierungssystem, verschiedenen, flexiblen Zuführsystemen sowie weiteren Modulen ausgerüstet werden.

### VORTEILE



#### Schlüsselfertig

Die Maschine lässt sich problemlos für jede Art von Komponenten einrichten.



#### Einfach

Durch die integrierten flexiblen Zuführungsmöglichkeiten ist die Maschine besonders vielseitig einsetzbar.



#### Flexibel

Die Maschine kann Teile mit unterschiedlicher Geometrie und 0,1 bis 50 mm Durchmesser manipulieren.



#### Leistungsfähig

Geschwindigkeit und Präzision ergeben zusammen eine äußerst effiziente Lösung.



#### Modular

Die Standardmodule lassen sich problemlos erweitern.



#### Zuverlässigkeit

Kompakte und flexible Maschine auf Basis von Standardelementen der Plattform CP Series.



#### Rückverfolgbar

Kommunikation mit MES- oder PPS-Systemen möglich.



#### Wartung

Die Maschine kann aus der Ferne gewartet werden.

SWISS FLEXIBLE AUTOMATION SOLUTION



MANIPULATION



MANIPULATION & OPTISCHE ERKENNUNG

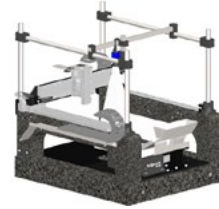


Magnet-Encoder

Optische Encoder

Magnet-Encoder

Optische Encoder

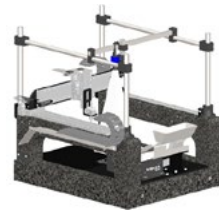


SG-3

GOE-4

SGS-3

GOES-4



SG-4

GOE-5

SGS-4

GOES-5

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Abmessungen der Zelle	1000 x 1100 x 2000 mm (B x T x H)
Stromversorgung	3 x 400 VAC / 25 A / 50 Hz
Druckluftversorgung	6 bar
Gewicht	800 kg
Benutzerschnittstelle	Intuitive und anwenderfreundliche Software und 21"-Touchscreen
Module SG-3, SGS-3 (XYZ) Module SG-4, SGS-4 (XYZθ)	Graniträger & motorisierte Linearachsen XYZ-Arbeitsbereich: 460 x 600 x 80 mm Auflösung der XYZ-Achsen : 1 µm Wiederholgenauigkeit der XYZ-Achsen : ± 2 µm Absolute XYZ-Präzision : ± 8 µm
Module GOE-4, GOES-4 (XY <sub>1</sub> Y <sub>2</sub> Z) Module GOE-5, GOES-5 (XY <sub>1</sub> Y <sub>2</sub> Zθ)	Graniträger & motorisierte Linearachsen XYZ-Arbeitsbereich: 460 x 600 x 80 mm Auflösung der XYZ-Achsen : 1 µm Wiederholgenauigkeit der XYZ-Achsen : ± 2 µm Absolute XY-Präzision : ± 2 µm ; Z : ± 8 µm
Optionen	asycube 50, 80 und 240 Zwischenkontrollkamera Kontrollkamera beim Ablegen

ZEICHNUNGEN

