

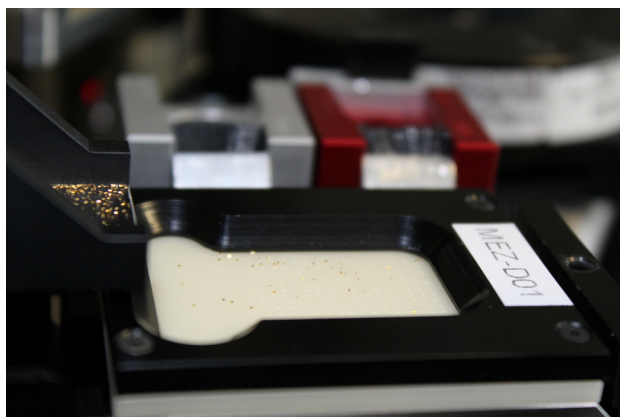
MICROMANIPULATION MULTI-COMPOSANTS

CHALLENGES

- ▶ Manipuler des composants (finis ou non) et garantir un placement précis sans détérioration
- ▶ Gérer la grande diversité des composants (géométrie, matériau, état de surface, etc.)
- ▶ Proposer une interface homme-machine intuitive et orientée vers l'utilisateur final
- ▶ Placer les composants sur plusieurs types de magasins (palettes, tubes, poses, etc.)
- ▶ Assurer des cadences inférieures à 3 s
- ▶ Garantir une dépose parfaite dans des tolérances d'insertion exigeantes ($\pm 5 \mu\text{m}$)

AVANTAGES

- ▶ Aucun risque de dégradation des composants
- ▶ Conditionnement et supports d'usinage à définir selon vos besoins
- ▶ Une précision sans faille à cadence constante

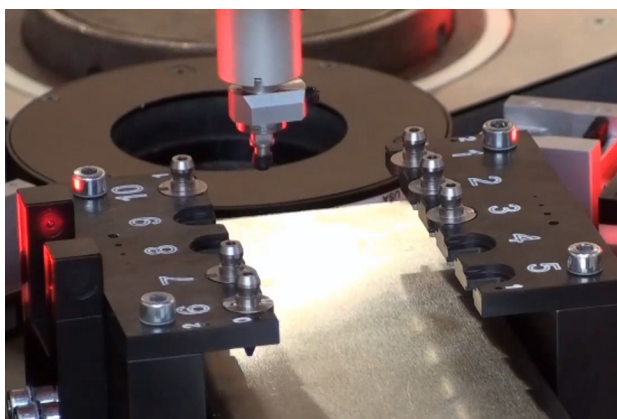


SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

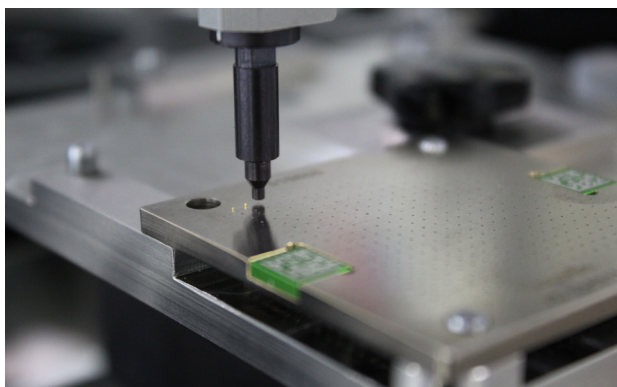
Autonomie	jusqu'à 3600 composants / h
Temps de changement de série	< 1 min
Précision	$\pm 5 \mu\text{m}$

RÉSULTATS

- ▶ Aucune dégradation constatée sur les composants
- ▶ Automatisation d'un processus très intense et laborieux



Gestion automatique des préhenseurs ou outils de calibration



Palettisation d'une goupille en or ($\varnothing 0.1 \times 0.2\text{mm}$)

